

Obchodní název / Kód výrobku	Barvy Švermov KOV a POZINK 3v1
Materiálová báze	Polyakrylátová pryskyřice
Stupeň lesku	Pololesklý
Ředidlo	C6000, C6005
Údaje o zpracování	<p>Stříkání vzduch Ředidlo: C6000 Aplikační viskozita: 25 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar</p> <p>Stříkání airless / airmix Ředidlo: C6000 Aplikační viskozita: 25 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p> <p>Máčení Ředidlo: C6000 Aplikační viskozita: 25 až 30 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Váleček, štětec Ředidlo: C6000 Aplikační viskozita: 25 až 50 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p>
Zpracování	<p>Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem C6000. Míchání provádějte pomalu, aby nedošlo ke vmíchání vzduchu do barvy a tvorbě bublinek.</p>
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm	<p>Zaschlý proti prachu / 20 °C: 30 minut Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 40 minut Manipulovatelnost / 20 °C: 18 - 24 hodin Konečná tvrdost / 20 °C: 10 dní</p> <p>Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru. Přisoušení: po odtěžení rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení). Teplota přisoušení: max. 60 °C.</p>
Technické údaje	<p>Barevný odstín: RAL Viskozita dodavatelská, 20 °C: tixotropní Hustota, barva, 20 °C: 1,20 až 1,30 g/cm³ podle odstínu Obsah sušiny, barva: cca 63 % hmotnostních cca 52 % objemových Obsah VOC, barva: cca 370 g/kg cca 460 g/l Obsah celkového organického uhlíku TOC: 230 g/kg Teoretická vydatnost: Tloušťka suchého nátěru 60 µm 7 až 9 m²/kg Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.</p>

**Maximální ředění do 500 g
VOC v 1 l natužené a
naředěné směsi**

100 g C6000 na 1 kg barvy.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje**Aplikační podmínky**

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota barvy:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 10 °C min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 125 µm doporučená: 175 - 225 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 60 µm doporučená: 95 - 120 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou. Druhou vrstvou lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut od nástřiku první vrstvy.
Maximální přetírací interval: 10 dnů / 20 °C. Po této době je nutné povrch nejprve lehce zdrsnit, aby byla zajištěna adheze následné vrstvy.

Použití

Základní i vrchní nátěry kovových výrobků (např. kontejnerů). Má vynikající antikorozi a povětrnostní odolnost a výbornou přilnavost k podkladu. Je vhodná jako jednovrstvý nátěr pro vnitřní i vnější prostředí bez použití základního nátěru.

**Příprava povrchu
Ocel**

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení. Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000.

Balení

Kovové obaly 0,15 kg až 10 kg dle dohody.

Skladování

24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list	Stavebně-technické osvědčení
Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikace
Prohlášení o shodě	

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31.5.2015

Datum revize

31.5.2015