



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 500/2012/a

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Karbolineum Extra

Impregnační a lazurovaní prostředek na ochranu dřeva proti biotickým škůdcům ve smyslu ČSN 49 0600-1 a ČSN EN 599-1+A1

uváděného na trh společností

Detecha, chemické výrobní družstvo

Husovo nám. 1208, 459 01 Nové Město nad Metují, Česká republika

IČ: 00029785

DIČ: CZ00029785

z místa výroby

Detecha, chemické výrobní družstvo

549 22 Tis u Nového Hrádku, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 8

Místo a datum vydání: Zlín, 9.10.2015

Platnost osvědčení do: 30.10.2018



.....
RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 ze dne 10.3.2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Detecha, chemické výrobní družstvo,
Identifikační data žadatele jsou následující:

Detecha, chemické výrobní družstvo
Husovo nám. 1208, 459 01 Nové Město nad Metují, Česká republika
IČ: 00029785
DIČ: CZ00029785

telefon: +420 491 477 111, fax: +420 491 477 199, e-mail detecha@detecha.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

Detecha, chemické výrobní družstvo
549 22 Tis u Nového Hrádku, Česká republika

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace výrobku

Karbolineum Extra je impregnační a lazurovaní přípravek určený k preventivní povrchové ochraně dřevěných stavebních prvků v exteriéru i interiéru např. šindelových střech, dřevěných konstrukcí, fasád, pergol, obložení, plotů apod. zabudovaných v interiérech (třída použití 1 a 2. podle ČSN EN 2335) a exteriérech staveb (třída použití 3. dle ČSN EN 335), proti dřevokaznému hmyzu, dřevokazným houbám Basidiomycetes a plísním.

Aplikace – nátěr štětcem, válečkem, stříkací pistolí nebo smáčením.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Karbolineum Extra je impregnační a lazurování přípravek určený k preventivní povrchové ochraně dřevěných stavebních prvků v exteriéru i interiéru např. šindelových střech, dřevěných konstrukcí, fasád, pergol, obložení, plotů apod. zabudovaných v interiérech (třída použití 1 a 2. podle ČSN EN 335) a exteriérech staveb (třída použití 3. podle ČSN EN 335), proti dřevokaznému hmyzu a dřevokazným houbám Basidiomycetes.

Karbolineum Extra není určeno k impregnaci dřeva trvale zabudovaného do země, anebo vody (třída použití 4. dle ČSN EN 335-1,2).

Aplikace – nátěr štětcem, válečkem, stříkácí pistolí nebo smáčením.

Podklad musí být zbaven mechanických nečistot, případně starých nátěrů, bránících hloubkové penetraci do natíraného povrchu. Karbolineum Extra se používá neředěné (v dodávaném stavu). Druhý nátěr lze provést po cca 4-12 hodinách. U obzvláště exponovaných ploch je doporučeno nanést třetí vrstvu.

Teplota zpracování +5 až +30°C, vlhkost dřeva max. 15 %

Minimální nánosy:

Typový lazurovací nátěrový systém na dřevo v exteriéru s ochranou proti dřevozbarvujícím houbám:

- při ochraně nátěrem, postřikem,
smáčením 150 g/m²
dopor. počet ošetření (nátěrů, postřiků) 2x
min. koncentrace impreg. roztoku 100 %
- doba schnutí mezi nátěry cca 12 hod. při 20°C

Typové označení Karbolineum Extra dle ČSN 49 0600-1:

F_B, I_P, P, 1, 2, 3, S

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek není určen k nátěrům přicházející do přímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček. Prostředek a jeho zbytky nesmí přijít do vod, půdy a do kanalizace.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list
- Bezpečnostní list
- Podniková norma, Karbolineum Extra, PN 10/95



6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 490600-1
- ČSN ISO 2409
- ČSN EN 46-1
- ČSN EN 73
- ČSN EN 84
- ČSN EN 113
- ČSN EN 152
- ČSN EN 335
- ČSN EN 599-1+A1
- ČSN EN 927-1,2,3,5
- Zákon č. 120/2002 Sb. o podmínkách uvádění biocidních přípravků a účinných látek na trh a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312

Karbolineum Extra je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_03, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

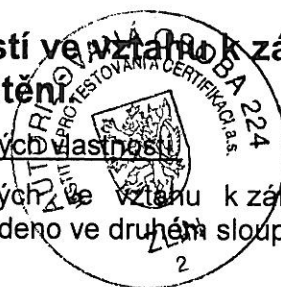
7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována preventivní účinnost proti dřevozbarvujícím houbám, stanovení obsahu účinných látek, přilnavost, zdravotní nezávadnost nebyla posuzováno – není určeno do interiéru. Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č. 1



Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Odolnost proti povětrnosti	TP VVÚD 3.64.01 (EN 927-3)	vzorek výrobku	1	-	nestálý
2	Prostup vody v kapalně fázi nátěrem	ČSN EN 927-5	vzorek výrobku	1	-	neomezeno > 250 g/m ²
3	Ověření účinnosti proti biotickým škůdcům Fb – dřevokazné houby Ip – dřevokazný hmyz P - plísně	EN 113+EN 73 EN 113+EN 84 EN 46+EN 73 EN 46+EN 84 ČSN 490604	vzorek výrobku	1	-	ČSN EN 599-1+A1
4	Druh a obsah účinných složek	HPLC/GC	vzorek výrobku	1	1	IPBC – 0,35 % propiconazol – 0,35% permethrin – 0,03 % ČSN EN 599-1+A1
5	Zdravotní nezávadnost – emise VOC	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11	vzorek výrobku	1	1	limity dle NV 6/2003 Sb.

Poznámka: (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

Na výrobek se vztahuje zákon č. 120/2002 Sb. (98/8/EHS), o podmínkách uvádění biocidních přípravků a účinných látek na trh a o změně některých souvisejících zákonů v platném znění. Výrobce musí podat oznámení biocidního přípravku § 35 zákona 120/2002 Sb. nebo předložit povolení k uvedení na trh §7, §10.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska

shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 3.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Výrobce má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii. <i>Pozn.: body 1 a 2 lze nahradit vhodnými smluvními ujednáními mezi výrobcem a dovozcem včetně osvědčení o vlastnostech každé šarže výrobku.</i>
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostory pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. *Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

pach, vzhled, barevný odstín ČSN EN ISO 3668 každá šarže
konzistence ČSN EN ISO 2431 každá šarže

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstup z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadatelem.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Druh a obsah účinných složek

10. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Ptáček, Ph.D.

